



ООО "Адамко Контролс"

Компания «Адамко Контролс» работает в области объёмного гидропривода и разработки гидросистем. Для нас не бывает маленьких и больших заказчиков. В первую очередь мы рассматриваем любого клиента в качестве нашего партнера, что позволяет нам долгое время сохранять хорошую репутацию.

Поставляем

- Компоненты гидравлических систем от ведущих производителей Европы, США и Китая
- Электрогидравлические драйверы (усилители ШИМ), контроллеры для гидравлических клапанов и гидрораспределителей с пропорциональным управлением
- Джойстики для гидрораспределителей
- Опорно-поворотные устройства (ОПУ) с червячным приводом

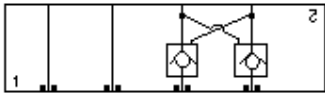
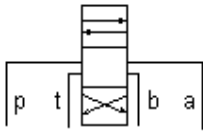
Проектируем и производим

- Гидравлические блоки клапанов (манифольды, гидропанели)
- Гидравлические насосные станции
- Станции жидкой смазки
- Насосные установки
- Гидроцилиндры
- Гидросистемы и оборудование

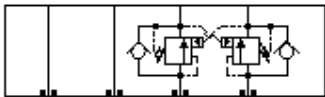
Осуществляем

- Модернизацию гидрооборудования и пуско-наладочные работы
- Подбор функциональных аналогов гидравлических компонентов

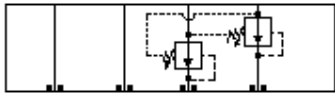
**Гидравлические комплектующие от нашей компании —
это качество, проверенное временем!**



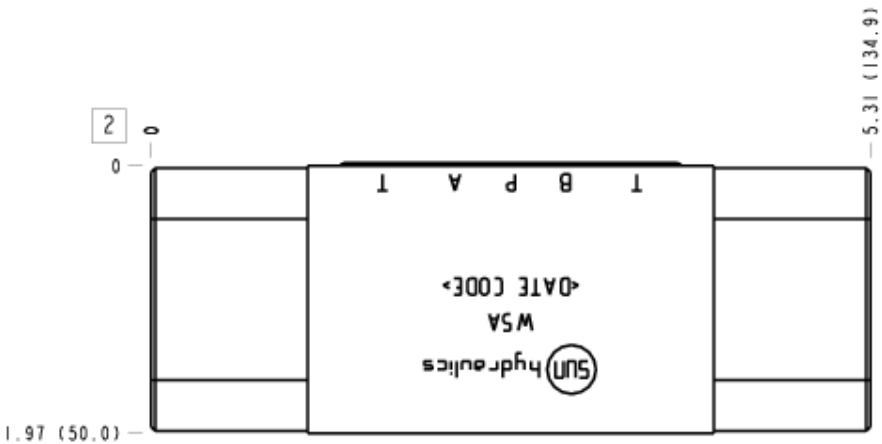
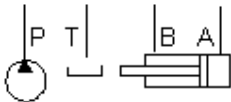
Pilot Operated Check, On A and B, Cross-Piloted



Counterbalance, On A and B, Cross-Piloted



Reducing, On A and B drain to opposite port



TECHNICAL DATA

Body Type	Sandwich
Interface	ISO 05 - 50mm
Body Features	On A and B with cross pilot
Stack Height	50 mm
Open Cavities	2
Cavity	T-2A
Model Weight	0.88 kg.

NOTES *Important:* Carefully consider the maximum system pressure. The pressure rating of the manifold is dependent on the manifold material, with the port type/size a secondary consideration. Manifolds constructed of aluminum are not rated for pressures higher than 3000 psi (210 bar), regardless of the port type/size specified.

INCLUDED COMPONENTS

Part	Description	Quantity
500-001-014	O-Ring	5

CONFIGURATION OPTIONS

Model Code Example: W5AArray

MODIFIER

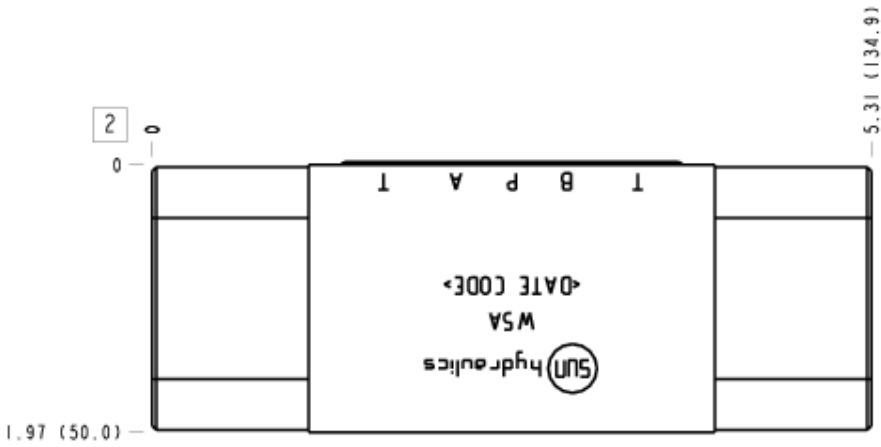
- 6061-T651 Aluminum, Buna-N
- /10 6061-T651 Aluminum, Buna-N, Black
Anodize - Per MIL SPEC 8625F Type II, Class II
- /11 6061-T651 Aluminum, Buna-N, Clear
Anodize - Per MIL SPEC 8625F Type II, Class I
- /15 6061-T651 Aluminum, Viton, Black Anodize -
Per MIL SPEC 8625F Type II, Class II
- /16 6061-T651 Aluminum, Viton, Clear Anodize -
Per MIL SPEC 8625F Type II, Class I
- /V 6061-T651 Aluminum, Viton
- /S 65-45-12 Ductile Iron, Buna-N, Dewatering
Oil
- /S3 65-45-12 Ductile Iron, Buna-N, Trivalent
Clear Zinc with Top Sealer
- /S4 65-45-12 Ductile Iron, Buna-N, Chem. Black
- /S5 65-45-12 Ductile Iron, Buna-N, Electroless
Nickel
- /Y 65-45-12 Ductile Iron, Viton, Dewatering Oil
- /Y1 65-45-12 Ductile Iron, Viton, Clear Zinc
Nickel with Top Sealer
- /Y3 65-45-12 Ductile Iron, Viton, Trivalent Clear
Zinc with Top Sealer
- /Y4 65-45-12 Ductile Iron, Viton, Chem. Black
- /Y5 65-45-12 Ductile Iron, Viton, Electroless
Nickel

MANIFOLD FACES

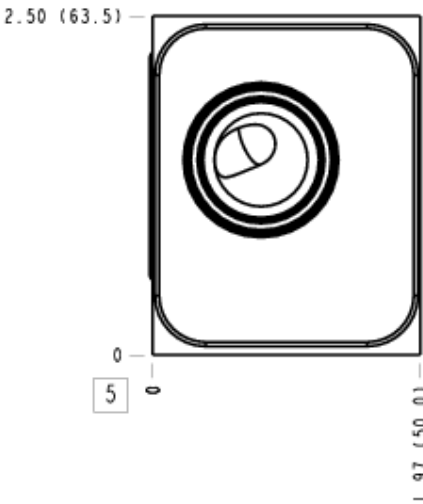
FACE GRID

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12

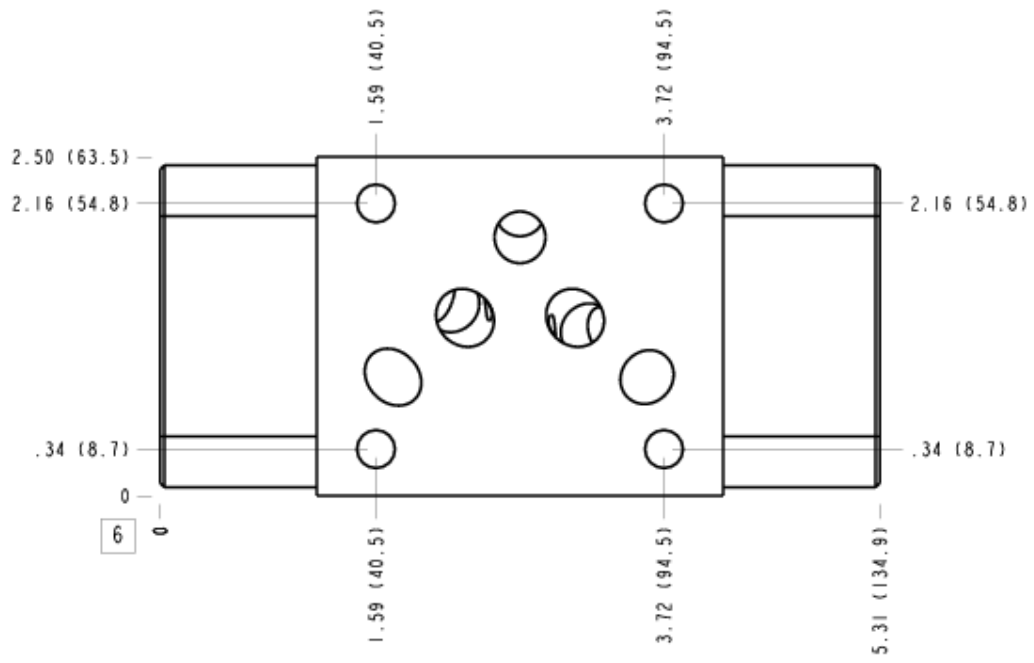
Face 2



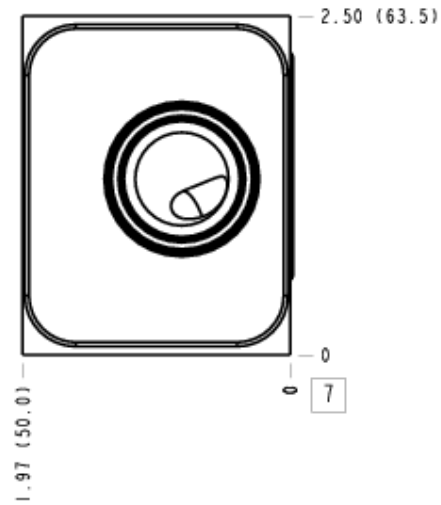
Face 5



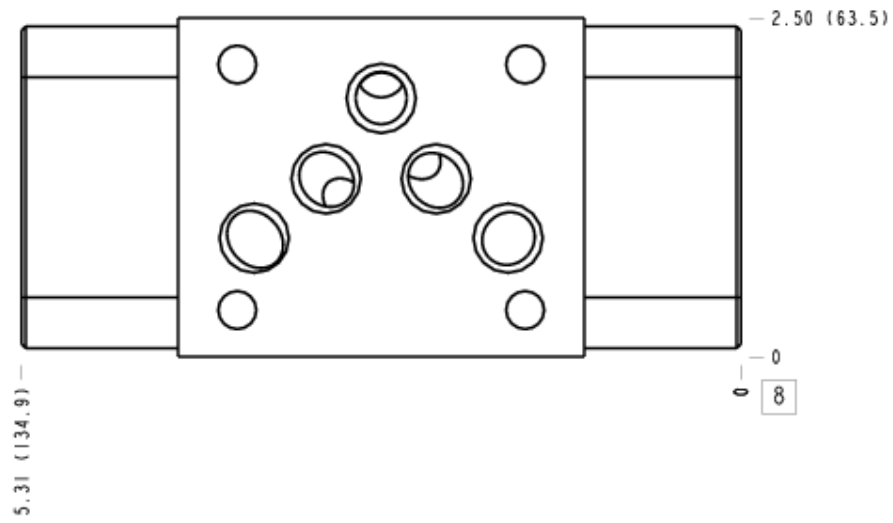
Face 6



Face 7



Face 8



Face 10

